

リチウムイオン電池生産ラインソリューション

リチウムイオン電池生産ラインの各ポイントで、温度や水分を計測する事で効率よく高品質に生産できます。

リチウム電池生産ライン



① 電池材料の水分管理

電極塗工前の攪拌機での水分管理する事で高品質を維持します。水分の赤外線領域の分光特性を利用し非接触で測定します。防爆タイプもあります。

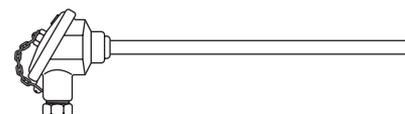
・成分計 IRMAシリーズ



② 乾燥炉内温度測定

100℃～300℃の乾燥炉の炉内温度を正確に測定します。電池材料の発火管理で効率よく高品質に生産できます。

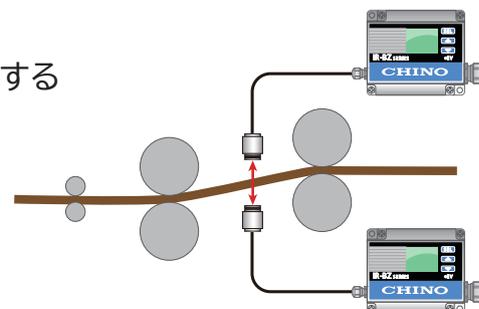
・シーテ测温抵抗体(φ3.2、φ4.8、φ6.4、φ8.0)
クラスと許容差:クラスAA【±(0.1℃+0.0017|t|)℃】



③ プレス後巻取り前の温度監視

巻取り前の温度を非接触でモニタし、表裏の温度差を監視することで高品質を維持します。

・小形放射温度計 IR-BZシリーズ



※この資料の記載内容は2018年7月現在のものです。

CHINO

株式会社チノ

<https://www.chino.co.jp>

OA2018-012_01